



KOVOSVIT MAS
machine your future



MCV 800 quick

Vertikal-Bearbeitungszentrum

www.kovosvit.cz

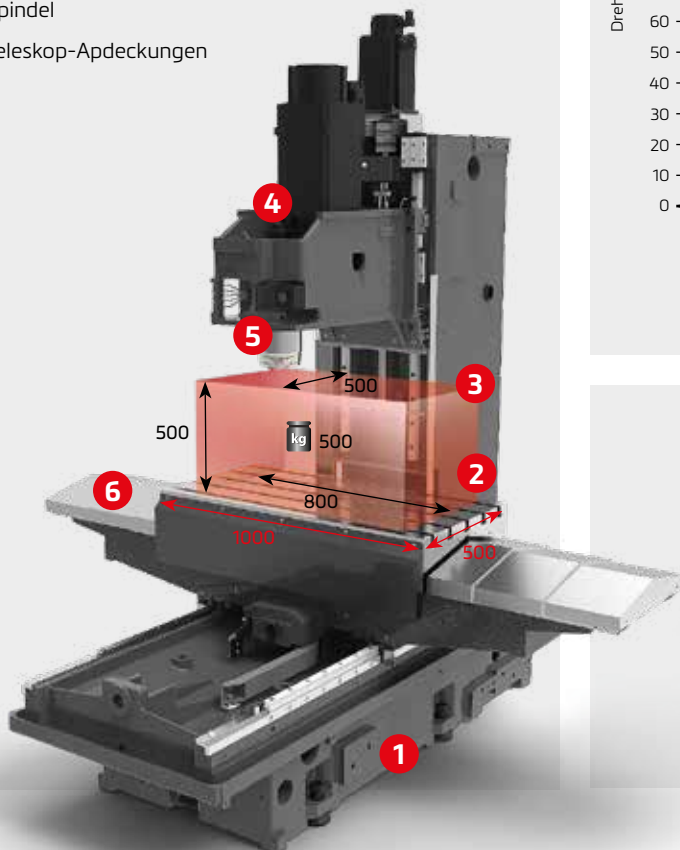
Hauptmerkmale der Maschine

- Die Linear- und Rollenführungen mit direktem Messsystem in allen Achsen
- Vergrößerte Anfahrung der Achse X = 800 mm
- Verringerte Einbaufläche der Maschine, verbesserte Ergonomie ⇒ geringere räumliche Ansprüche
- Innovation der kinematischen Konfiguration des Kreuztischs ⇒ erhöhte statische Festigkeit der tragenden Struktur
- Neu vorbereitete Maschinenvariante mit einem Schneckenförderer für Späne ⇒ Kompaktheit (Maschinenlänge um 1200 mm gegenüber einem Gliederförderer verringert)
- Erhöhung der Anzahl der Einspannnuten auf dem Tisch
- Steuerungssystem Heidenhain TNC620, Siemens 828D
- Innovation der Spindel ⇒ Verringerung der Geräuschentwicklung, Erhöhung der maximalen Drehzahl auf 12 000 min⁻¹



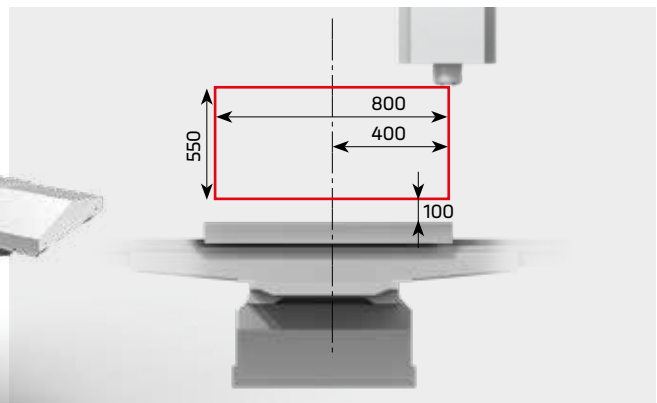
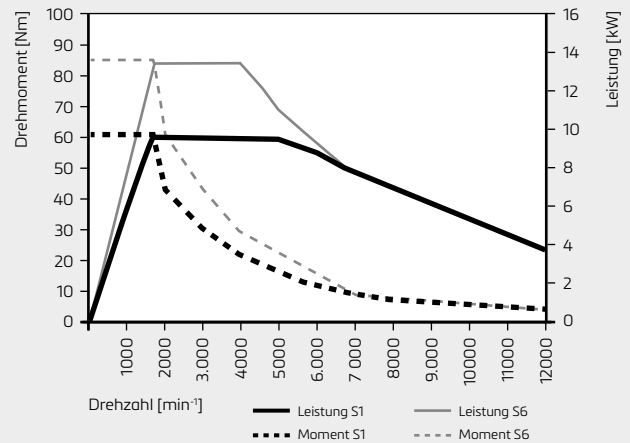
Arbeitsraum

- 1 | Bett
- 2 | Tischaufspannfläche
- 3 | Ständer
- 4 | Spindelstock
- 5 | Spindel
- 6 | Teleskop-Apdeckungen



Spindel

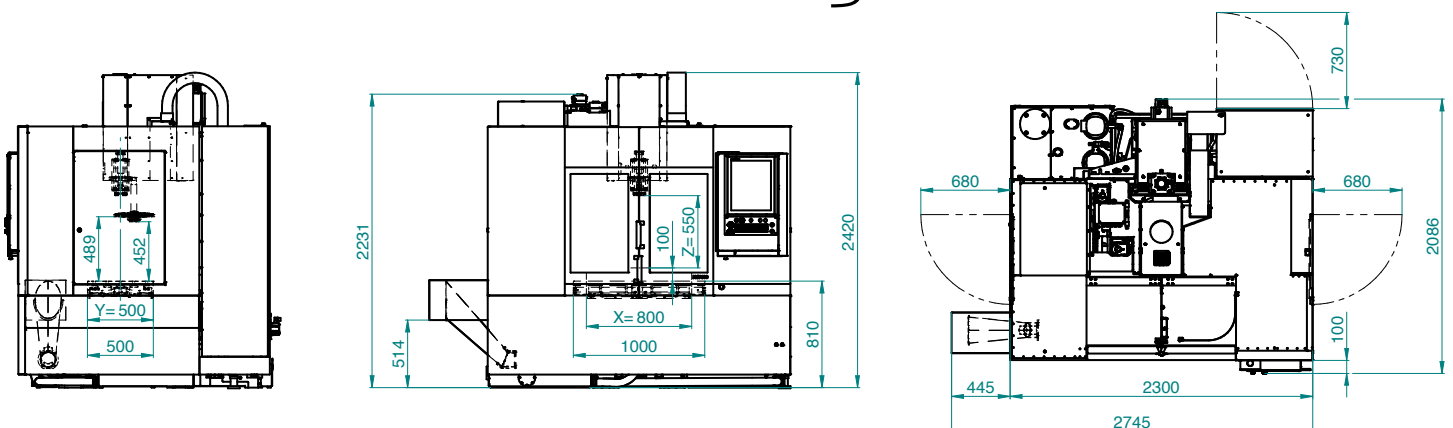
QUICK – 12 000 min⁻¹



Technische Daten

			MCV 800	
Hauptabmessungen	Tischaufspannfläche	mm	1.000 × 500	
	Anzahl der T-Nuten des Tisches	St.	5	
	Breite und Mittenabstand der T-Nuten des Tisches	mm	18 / 100	
	Größte Bahnlänge des Tisches (X)	mm	800	
	Größte Bahnlänge des Schlittens (Y)	mm	500	
	Größte Bahnlänge der Spindel (Z)	mm	550	
	Maximales Gewicht des Werkstücks (Tischbelastung)	kg	500	
	Max. Werkstückabmessung für max. Werkzeuglänge	mm	800 × 500 × 300	
Maximale Bohrdurchmesser (Motor 10 kW)	Bohrdurchmesser aus dem Vollen in Stahl mit einer Festigkeit von 600 MPa mit Bohrer aus RO	mm	25	
	Bohrdurchmesser aus dem Vollen in Stahl mit einer Festigkeit von 600 MPa mit Bohrer mit Wechsellplättchen aus HM	mm	30	
	Gewindedurchmesser beim Schneiden in Stahl mit einer Festigkeit von 600 MPa	mm	M20	
Spindel	Kegel Spindelaufnahme		ISO 40	
	Entfernung Spindel von der Spannfläche des Tisches	mm	100 - 650	
	Maximale Drehzahl	min ⁻¹	12.000	
	Leistung der Motorspindel (S1/S6 - 40%)	kW	10 / 14	
	Drehmoment der Motorspindel (S1/S6 - 40%)	Nm	63 / 88	
	Drehzahländerung		kontinuierlich regelbar	
	Werkzeugspannkraft	N	18.000	
Genauigkeit	Abmessung X, Y, Z	Heidenhain	direkte	
		Siemens		
Vorschübe	Eilgang	mm.min ⁻¹	30.000	
	Arbeitsvorschub	mm.min ⁻¹	15.000	
	Kugelrollspindel X, Y, Z	Durchmesser	mm	32
		Steigung	mm/U	10
Pneumatische Anlage	Max. Behältervolumen	l	200 + 80	
	Arbeitsdruck	MPa	0,6	
	Luftverbrauch	m ³ /h	3-4	
Maschinenabmessungen	Länge	mm	2.086	
	Breite	mm	2.745	
	Höhe	mm	2.420	
	Gewicht	kg	4.000	
Maschinenanschluss	Gesamtleistung	kVA	20	
Werkzeugmagazin	Anzahl der Positionen – linkes Magazin	St.	24	
	Max. Werkzeugdurchmesser	alle Positionen besetzt	80	
		benachbarte Positionen ausgelassen	120	
	Maximale Werkzeuglänge	mm	250	
	Maximales Werkzeuggewicht	kg	6,5	
	Maximales Gewicht von Werkzeugen im Magazin	kg	65	
	Werkzeugwechselzeit (Werkzeug - Werkzeug)	s	3,8	

Maschinenabmessungen





KOVOSVIT MAS
machine your future

KOVOSVIT MAS, a.s.

náměstí Tomáše Bati 419, 391 02 Sezimovo Ústí
Tschechische Republik

T: +420 381 632 202

F: +420 381 633 570

E: sale_cz@kovosvit.cz

Servicezentrum MAS: +420 381 74 74 74